

Protokoll fört vid sammanträde med Teknikgruppen STAK

Tid:	2015-03-18
Plats:	Derome Träteknik, Derome
Närvarande:	Sven - Agne Nilsson, SP Trätek Tomas Holmlund, CSCE Håvard Thorsrud, ITW Kartro Jan Wikström, KARF (Kontrollansvarigas Riksförening) Niklas Bjärholm, NP Nilsson Mats Lindblom, Derome Träteknik, ordf. Kjell Bergvall, Ombudsman STAK, sekr.
Ej närvarande:	Åke Andersson, Lillemor Edvinsson, Henrik Werneteg, Bo Gunnarsson.

Ordförande Mats Lindblom hälsade välkommen och förklarade mötet öppnat.

1. Fastställande av dagordning

Mötet fastställde att dagordningen godkändes med följande tilläggs punkter:

- Arbetsmiljö, lyftthjälpmedel. Under punkten 6, Produktionsteknik.
- Prestandadeklaration. Under punkten 3, CE-märkning.
- CE-märkning remissvar. Under punkten 3, CE-märkning.

2. Föregående protokoll

- Anliggning tryckta knutar.
Påverkas av virkeskvalité samt hur rakt man kan kapa. Får vara max 4 mm måttavvikelse i skarven.
Svår fråga, finns inget enkelt svar. Eurocoden styr nuvarande regelverk i frågan.
- EU-standard prefabricerade vägg- tak- golvement, EN 14-732.
Remissvaren blev ett knappt Nej!
Möjligheten finns att det omprövas efter en ny remissrunda.
- Nystart av grupp för kontroll av beräkningsprogram.
Beslutades att S-A kontaktar Leif Lundqvist ang. uppstart av denna grupp.

Föregående mötesprotokoll lades till handlingarna.

3. CE-märkning

- Frågan om en ev. revidering av EN 14250 har gått ut på remiss bland medlemsländerna. Remissvaren kommer att ligga till grund för en eventuell revidering.
STAK har inte fått någon fråga om ett remissyttrande.

STAK borde kontakta den Svenska Standardiserings – kommittén för att bli upptagen som en remissinstans i egenskap av branschorganisation och få möjlighet att yttra sig i olika standardiserings frågor.
Beslutades att SA kontaktar ordföranden i kommittén och påpekar vikten av att Svenska Takstolsföreningen bör vara med som remissinstans i egenskap av branschorganisation.

- Fuktkvot:

Står 22 % i CE-reglerna och dessutom förekommer 18% som kommer från P-märknings reglerna.

Det virke som byggs in skall hålla en målfuktkvot på 16 %, enl. BBR. Reglerna tillåter att en del överstiger resp. understiger 16 %.
BBR gäller oavsett vad CE-reglerna säger.

På checklistorna står det oftast max 18 % i fuktkvot.

Informationen om fuktkvotsreglerna bör utvidgas i Operatörsutbildningen.

CE-reglerna borde anpassas till max 18 % fuktkvot, för att få en enhetligt fuktkvotskrav i CE-standarden, men det kan bli svårt enl. SA.
Ev. kan en A-A avvikelse anges i den Svenska CE-standarden.

Även i AMA bör texten anpassas så byggnadsbeskrivningarna stämmer enl. CE-reglerna alt. också BBR.

STAK bör även vara en remissinstans för EKS och BBR, kollas upp!

- Anslutna företag, lägesrapport:

Finns 71 st tillverkande takstolsproducenter i Sverige som har CE-märkning på 75 tillverkningsställen.

Av dessa är det 10 husfabriker som har egen takstolstillverkning.
Ingen ytterligare takstolstillverkare är på gång att CE-certifieras enl. SA.
Finns ytterligare 6 – 7 företag som ej är CE-certifierade men dessa har förmodligen ingen tillverkning.

Dessa uppgifter kommer att redovisas under Takstolsdagarna i Skövde.

SP för statistik på hur många och hur allvarliga avvikelser som förekommer under revisionskontrollerna och eventuella återbesök.

Statistiken förs per företag under de senaste 4 åren, företagsnamnen är ej angivna.:

På alla stora avvikelser gör SP en åtgärdsplan och ev. återbesök.

Graderingen av avvikelserna sker efter en poängskala:

1 poäng Mindre avvikelse

3 poäng Mindre avvikelse

9 poäng Stor avvikelse

- "Standarddokumentation" från Takstolstillverkare.

För att kunna spåra ingående takstolar och dess prestanda skall takstolstillverkaren skicka med en "Standarddokumentation" med leveransen.

Vilka dokument som bör och skall redovisas i listan samt littra förteckning tas fram av TH tillsammans med ML och NB för att kunna byggas in i programvaran.

När och hur dokumentationen skall skickas till beställaren/byggherren finns olika alternativ.

4. Utbildningsfrågor

- Konstruktörsutbildning nivå 1 har genomförts i Jönköping i december 2014. Det var 22 deltagare och av dessa har 15 avlagt godkända prov. Det var positiva svar i enkäten efter genomgången utbildning.

Enkät om intresse för ytterligare en nivå 1 utbildning skickas ut i augusti 2015.

- Operatörsutbildning har genomförts i Ulricehamn under januari 2015. Utbildningen hade 23 deltagare och delades upp på två dagar. 3 av deltagarna var konstruktörer vilket var glädjande. Utfallet av deltagarenkäten var mycket positivt.

Enkät om ytterligare operatörsutbildning skickas ut under augusti 2015. Ev. bredda utbildningen med en fördjupad träkunskap och förlänga utbildningen till 2 dagar.

- Intresseförfrågan om att gå Konstruktörsutbildning nivå 2, som beräknas bli färdig under hösten 2015, skall skickas ut i augusti 2015.

Utbildningsledare utses då utbildningsmaterialet i "takstabilisering" är framtaget och vi vet nivån på utbildningen.

5. Konstruktion/Konstruktörsprogram

- Utbildningsprogram och handbok i "Takstabilisering" håller på att tas fram tillsammans med Linné Universitetet i Växjö och beräknas vara färdigt under augusti 2015.

ML och NB skall besöka projektansvariga på Linné Universitetet under vecka 13 för avstämning.

Viktigt att innehållet och upplägget utbildningsmaterialet och handboken kommer att passa branschen.

ML visade en del av det påbörjade utbildningsmaterialet som skickats över av Universitetet.

HT informerade om att Torsten Höglund på KTH tagit fram ett program som omfattar stålplåtstak med "skivverkan", för både isolerade och oisolerade takkonstruktioner.

- Nya versioner, utveckling och tolkning EK 5.

TH informerade om nya Eurocoden i Tyskland är på gång.

Mitek i Tyskland håller utbildningar för konstruktörer inom en snar framtid.

HT informerade om att ITW nya CAD program för takstolar håller på att införas i Norge. Det är en utveckling av den Irlandsversionen.

TH informerade från "Nya " Arbetsgruppen (tidigare expertgruppen).

Har varit telefonmöte där förslag att anpassa regelverket "fibrektning" gamma M, till de Norska reglerna.

Dock har ej Boverket accepterat detta, punkten är ej löst.

Inget ytterligare att rapportera.

6. Produktionsteknik

- Arbetsmiljö.

Förekommer egentillverkade lyftredskap för lyft av takstolar ute bland företagen som ej är märkta för en viss last och inte heller CE-märkta och får därför inte användas.

STAK beslutade därför att ta kontakt med en maskintillverkare typ Randek att ta fram några lämpliga lyftredskap som då blir märkta och CE-godkända.

- Inga ytterligare produktionstekniska nyheter fans att presentera.

7. Övriga frågor

Importen av takstolar ökar till Sverige från Baltikum, Polen och Finland. STAK:s uppfattning är att CE-reglerna och de Svenska BBR normerna skall uppfyllas i dessa fall.

JW kommer att lägga in på KARF:s hemsida om vilka regler som gäller och att dessa regler även gäller vid kontroll av importerade takstolar.

Ser man importerade takstolar kan man kontakta den kommunala Byggnadsnämnden eller en Byggnadsinspektör i resp. kommun som kan utfärda byggnadsstopp under utredningstiden, om reglerna ej efterföljs. Boverket har den övergripande marknadskontrollen för byggnadsprodukter men det sköts rent praktiskt av Byggnadsinspektörerna.

Detta bör även skrivas in på STAK:s hemsida så medlemsföretagen vet hur man kan gå till väga.

S-A informerade om att en ny fingerskarvstandard nu är framtagen SS-EN 15497:2014

HT informerade om att Norge har fått ett typgodkännande av GT-bjälkar i trä (fackverksbjälkar).

Godkännandet omfattar brand, ljud och vibrationer.

Dessa bjälkar kan också byggas in och förtillverkas i golvelement.

Finns på Norska Takstolsföreningens hemsida, "takstol.se"

8. Nästa möte

Nästa möte bestämdes till onsdagen den 14 oktober 2015 kl. 10.00 i Derome.

Ordförande tackade för visat intresse och förklarade mötet avslutat.

Derome 2015-03-18



Kjell Bergvall
Sekreterare



Mats Lindblom
Ordförande